

Prodotto

DUROGLASS P5/2

cod. 4503 M040 / RAL
9108 0000

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE PER PAVIMENTI DI CEMENTO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURITORI AMMINICI ALIFATICI E CICLO ALIFATICI.

Caratteristiche

- Superficie di facile pulizia e decontaminazione.
- Buona rapidità di indurimento.
- Ottime caratteristiche meccaniche e di resistenza all'usura.
- Buona stabilità di colore (escluso il bianco).
- Discreta resistenza chimica alle soluzioni acide ed alcaline, ai carburanti, agli oli minerali e vegetali.
- Idoneo all'utilizzo per lavorazioni alimentari.
- Applicabile a partire da +18°C del supporto ed umidità relativa dell'aria < 60% (da +10°C del supporto utilizzare tipo RAPIDO).
- Temperatura di esercizio da -25°C a +60°C.

Tipologie

- DUROGLASS P5/2 viene fornito nei tipi LUCIDO, SATINATO, OPACO, RAPIDO con:
 - INDURITORE DUROGLASS P5/2 **LUCIDO (cod. 9108 0000)**
 - INDURITORE DUROGLASS P5/2 **OPACO (cod. 9109 0000)**
 - INDURITORE DUROGLASS P5/2 **RAPIDO (cod. 9102 0000)**
 - INDURITORE DUROGLASS P5/2 **SATINATO (cod. 9103 0000)**

Campo d'impiego

Strati protettivi lisci o antisdrucchiolevoli su pavimentazioni di cemento all'interno per:

- Industria alimentare.
- Industrie meccaniche di precisione.
- Industrie tessili e cartiere.
- Industrie elettriche ed elettroniche.
- Industrie chimiche e farmaceutiche.

Applicazione**1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO**

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso e da utilizzare tale e quale od opportunamente caricato secondo il tipo di impiego.

La miscelazione dei componenti deve essere effettuata versando completamente l'induritore nella base ed omogeneizzando con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri. L'introduzione delle cariche deve essere effettuata dopo miscelazione dei due componenti omogeneizzando col medesimo agitatore.

2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'applicazione deve avvenire su superfici sane, compatte, resistenti e pulite da ogni inquinamento da sostanze estranee. In tutti i casi è indispensabile irruvidire la superficie preferibilmente mediante adeguata pallinatura alla profondità e rugosità dettate dal tipo di supporto e di rivestimento.

La pulizia mediante idrogetto non è consigliabile se non nel caso di inquinamenti particolari, avendo però l'avvertenza di ristabilire le condizioni igrometriche iniziali sia del supporto che dell'ambiente.

Segue

continuo

Dopo pulizia e preparazione le superfici devono dimostrare una resistenza superficiale allo strappo ASTM D 4541 > 1,5 MPa.

3) PROMOTORE DI ADESIONE

E' sempre indispensabile l'applicazione di un promotore di adesione adatto anche a chiudere le macroporosità (soffiature) del supporto per evitare imperfezioni nel rivestimento. Il promotore di adesione sarà scelto in base al tipo di rivestimento ed in base alle condizioni igrometriche del supporto.

a) Supporti asciutti e sicuramente privi di contropinte.

Si utilizza DUROGLASS P 2 PRIMER applicandone uniformemente a rullo una o due mani (400-700 g/m²) e saturando sul fresco con quarzo 0,1-0,5 mm (S2) o quarzo 0,3-0,9 mm (S3).

Dopo indurimento occorre eliminare l'eccesso di quarzo mediante aspirazione ed energica spazzolatura meccanica per asportare l'aggregato poco aderente. La quantità di DUROGLASS P2 PRIMER e la granulometria del quarzo dipenderanno dal tipo di superficie e di rivestimento finale prescelto. Normalmente questo trattamento elimina l'influenza delle macroporosità, tuttavia nel caso di sottofondi con accentuata rugosità e macroporosità è opportuno applicare a rullo una prima mano di DUROGLASS P2 PRIMER con un consumo di 400 g/m² e dopo 4 ore circa rasare a spatola con DUROGLASS P2 PRIMER caricato 1:0,6 in peso con quarzo 0,06-0,5 mm (M1) saturando sul fresco come precedentemente indicato.

b) Supporti umidi ed in contropinta.

Come promotore di adesione occorre utilizzare indispensabilmente il DUROGLASS FU BIANCO TIX.

La base del trattamento è una rasatura a spatola con DUROGLASS FU BIANCO TIX caricato 1:0,5 in peso con quarzo 0,06-0,25 mm (S1) con un consumo di circa 1 Kg/m² di DUROGLASS FU BIANCO TIX (1,5 Kg/m² di miscela). A questo trattamento va fatta seguire ad un intervallo minimo di 48 ore l'applicazione a rullo di una mano di DUROGLASS FU BIANCO TIX diluito con 5-10% di acqua con un consumo di 500 g/m². Questo tipo di preparazione ottiene la saturazione delle macroporosità e l'adesione su superfici umide tenendo però conto che prima dell'applicazione del rivestimento finale occorre sempre accertare con igrometro il completo asciugamento del trattamento.

Per casi particolarmente gravosi non è infatti da escludersi la necessità di un'ulteriore mano di DUROGLASS FU BIANCO TIX.

La preparazione descritta può essere applicata anche su superfici asciutte al posto del DUROGLASS P2 PRIMER quarzato, soprattutto quando si debba finire con film spessi. In questo caso la rasatura può richiedere una carteggiatura per eliminare eventuali sbavature. In presenza di superfici sulle quali sorgano dubbi rispetto alle reali condizioni igrometriche è possibile utilizzare anche un sistema misto applicando una mano di DUROGLASS FU BIANCO TIX diluito con 5-10% di acqua con un consumo di 500-800 g/m² e dopo un minimo di 48 ore e comunque a superficie asciutta applicando a rullo una mano di DUROGLASS P2 PRIMER quarzato sul fresco come indicato precedentemente.

4) TIPI DI RIVESTIMENTO

a) Film spesso 400-550 micron: applicare a spatola o rullo 650-800 g/m² di DUROGLASS P5/2 puro ripassando con rullo frangibolle.

b) Autolivellante da 1000 micron: applicare a spatola ripassando con rullo frangibolle 1600 g/m² di DUROGLASS P5/2 caricato 1:0,6 in peso

Segue

continuo

con quarzo 0,06-0,25 (S1) con un consumo di DUROGLASS P5/2 pari a 1000 g/m².

c) Autolivellante da 2000 micron: applicare a spatola ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle 4 Kg/m² di DUROGLASS P5/2 caricato 1:1 in peso con quarzo 0,06-0,5 mm (M1) con un consumo di DUROGLASS P5/2 pari a 2 Kg/m².

d) Autolivellante da 3000 micron: applicare a spatola ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle 6 Kg/m² di DUROGLASS P5/2 caricato 1:1,5 in peso con quarzo 0,06-0,5 mm (M1) con un consumo di DUROGLASS P5/2 pari a 2,4 Kg/m².

e) Rivestimento multistrato antisdrucchiolevole da 2000-2500 micron: applicare a rullo o spatola ripassando con rullo frangibolle 500-800 g/m² di DUROGLASS P5/2 (base+induritore).

Dopo perfetto livellamento dello spessore applicato, saturare sul fresco con largo eccesso di quarzo 0,1-0,5 mm (S2) o 0,3-0,9 mm (S3) oppure 0,7-1,2 mm (S5) secondo il grado di antisdrucchiolevolezza desiderato.

Dopo un minimo di 24 ore aspirare l'eccesso di quarzo spazzolando energicamente per eliminare l'aggregato parzialmente aderente e carteggiare.

Saturare a rullo o spatola con 700-800 g/m² di DUROGLASS P5/2 ripassando con rullo frangibolle per uniformare la superficie.

NOTE:

- Per ottenere superfici lisce leggermente antisdrucchiolevoli spolverare finemente gli strati autolivellanti con corindone B60.
- DUROGLASS P5/2 deve essere applicato a temperature del supporto sicuramente maggiori di +18 C° poiché potrebbe dar luogo a macchiature per caduta di acqua o sostanze in soluzione acquosa. Dovendo lavorare a temperature del supporto inferiori e comunque non sotto +10°C utilizzare esclusivamente DUROGLASS P5/2 RAPIDO. Sul tipo OPACO dopo indurimento deve essere eseguito un accurato lavaggio con monospazzola rotante e detersivo, seguito da risciacquatura ed asciugatura. I migliori risultati si ottengono con detersivi leggermente abrasivi.
- Differenti quantitativi o tipi di carica nella stessa applicazione possono produrre differenze di colore.
- Il quarzo 0,06-0,5 mm (M1) è costituito da una miscela 1:1 in peso di quarzo 0,06-0,2 mm e quarzo 0,1-0,5 mm.
- Per accelerare l'indurimento aggiungere 0,5% in peso di ACCELERANTE sul totale del prodotto.
- Per eseguire sgusce e rasature addensare il prodotto con 1-2% in peso di ADDENSANTE 2 disperso in agitazione per 5 minuti.
- Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati con DILUENTE STAR 21.

Dati tecnici

Colore	cartella colori
Peso specifico	1,45 ± 0,03 Kg/l
Rapporto di miscela	100 parti in peso di base 22 parti in peso di induritore
Viscosità 20°C	1600 ± 600 mPa.s
Vita utile 22°C	50 minuti (25 minuti tipo RAPIDO)

Segue

DUROGLASS P5/2

Settore 1

Scheda tecnica 4/2008



continuo

Indurimento 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto	10 ore
	- pedonabile con cautela	4 giorni
	- completamente indurito	10 giorni

Caratteristiche meccaniche dopo 30 giorni a 22°C, 50% U.R. miscela 1:1 con Quarzo M1

Dati tecnici

Adesione al calcestruzzo UNI 8298 p.1^a	> 3,5 MPa
Durezza Shore D ASTM D 2240	> 82
Resistenza all'abrasione UNI 8298 p.9^a	mola CS17, 1000 g, 1000 giri < 110 mg
Magazzinaggio	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da