

## Prodotto

# DUROGLASS P4 CONDUTTIVO

cod. 4529 RAL  
9114 0000

**SISTEMA AUTOLIVELLANTE CONDUTTIVO PER IL RIVESTIMENTO CONTINUO DI PAVIMENTAZIONI, A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED AGGREGATI ANTIUSURA. CLASSE 1 DI REAZIONE AL FUOCO.**

## Tipi disponibili

DUROGLASS P4 CONDUTTIVO può essere fornito a scelta con diversi induritori:

INDURITORE DUROGLASS P4 **OPACO (cod. 9114 0000)** per ottenere superfici opache

INDURITORE DUROGLASS P4 **SATINATO (cod. 9116 0000)** per ottenere superfici semilucide

INDURITORE DUROGLASS P4 **RAPIDO (cod. 9115 0000)** per applicazioni a temperature del supporto  $\geq 10^{\circ}\text{C} \leq 15^{\circ}\text{C}$

## Caratteristiche

- Risponde alle norme DIN 51953 e CEI 64-4.
- Superficie liscia e opaca che attenua le imperfezioni del supporto.
- Elevata resistenza meccanica ed all'usura.
- Buona resistenza chimica alle soluzioni diluite acide e alcaline, ai detersivi, ai disinfettanti, agli oli e grassi minerali e vegetali, ai carburanti.
- Facilità di pulizia, disinfezione, decontaminazione.
- Resistente alla propagazione della fiamma ed autoestingente.
- Applicabile a partire da  $+15^{\circ}\text{C}$  (temperatura del supporto).
- Temperatura di esercizio da  $-15^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$ .

## Campo d'impiego

- Rivestimento di pavimentazioni per lo scorrimento di magnetoguidati: impianti di montaggio e magazzini robotizzati.
- Rivestimento di pavimentazioni per ambienti contenenti attrezzature elettroniche: centri di calcolo, apparecchiature elettromedicali, ecc.
- Rivestimento di pavimentazioni per locali adibiti alla lavorazione di componenti sensibili alle cariche elettromagnetiche.
- Pavimentazione di ambienti di stoccaggio o lavorazione di sostanze infiammabili od esplosive.

## Applicazione

### a) Preparazione del prodotto

- Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso e da utilizzare prevalentemente caricato 1:1 in peso con miscela M1 (quarzo 0,06-0,2 mm / quarzo 0,1-0,5 mm in rapporto 1:1 in peso).
- Per la miscelazione dei componenti (da effettuare prima dell'aggiunta della carica) e per l'aggiunta della carica, utilizzare un miscelatore meccanico elicoidale a basso numero di giri evitando il più possibile di inglobare aria.

### b) Applicazione del prodotto

- Il prodotto così preparato viene applicato a spatola dentata allo spessore desiderato ripassandolo accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle per eliminare l'aria occlusa.
- Secondo i casi DUROGLASS P 4 CONDUTTIVO caricato 1:1 viene applicato in spessori da 2 a 3 mm con un consumo di prodotto puro di  $1 \text{ Kg/m}^2/\text{mm}$ .

*Segue*

continuo

- Volendo applicare spessori inferiori a 2 mm è possibile utilizzare DUROGLASS P 4 CONDUTTIVO puro o caricato 1:0,6 in peso con quarzo 0,1-0,3 mm. In questo caso il consumo di prodotto è di 1,4 Kg/m<sup>2</sup>/mm utilizzando il prodotto puro e di 1,2 Kg/m<sup>2</sup>/mm utilizzando il prodotto caricato.
- Esclusivamente quando si utilizza l'INDURITORE DUROGLASS P 4 OPACO, trascorse 48 ore a temperature > 20°C e 72 ore a temperature < 20°C dall'applicazione, la superficie deve essere accuratamente lavata con spazzola rotante o feltro rotante utilizzando un detersivo abrasivo (esempio VIM in polvere) con aggiunta di detersivo liquido ed acqua. L'omogeneità dell'effetto opaco sarà funzione dell'accuratezza di questo lavaggio e della successiva pulizia e risciacquo con acqua.

c) Preparazione del supporto

- Le superfici di cemento da trattare devono essere asciutte, sane, compatte, prive di parti friabili o non aderenti ed inquinamenti da sostanze estranee. La pulizia ed in ogni caso la preparazione devono essere eseguite mediante pallinatura alla profondità necessaria. Dopo preparazione la resistenza superficiale allo strappo deve essere > 1,5 MPa.

Secondo i casi occorre effettuare opportuni trattamenti che hanno la funzione sia di promotori di adesione che di promotori di conducibilità:

Superfici chiuse ed omogenee: si applica DUROGLASS AS, prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso e da utilizzare diluito col 5-10% di acqua a pennello o rullo in ragione di 200-250 g/m<sup>2</sup>. L'intervallo minimo di sovrapplicazione dell'autolivellante deve essere di almeno 16 ore.

Superfici che necessitano di una rasatura: si applica DUROGLASS AS in versione TIX prodotto a tre componenti da miscelare al momento dell'uso nelle proporzioni predosate e da utilizzare tale e quale o diluito con 2-3% di acqua a frattazzo in ragione di 1-1,5 Kg/m<sup>2</sup> massimo per strato.

L'intervallo minimo fra gli strati deve essere di 16 ore mentre l'intervallo minimo di sovrapplicazione dell'autolivellante deve essere di 48 ore dall'ultimo strato di rasatura.

Superfici che richiedono il reticolo conduttivo: si preparano sempre mediante rasatura con DUROGLASS AS in versione TIX come precedentemente indicato, carteggiando la superficie rasata per eliminare ogni asperità.

Il reticolo conduttivo deve avere una maglia 50x50 cm o secondo i casi più larga, ottenuta mediante incollaggio sulla superficie di bandelle di rame autoadesive di produzione della Società 3M e deve essere collegato a terra. Le bandelle devono essere applicate sulla rasatura ben indurita (minimo 48 ore) e devono essere premute sulla superficie con rulli o spatole di gomma semidura evitando la presenza di zone non perfettamente aderenti. Per sicurezza dopo aver posato il reticolo, rasare la linea delle bandelle con DUROGLASS AS in versione TIX lasciandolo indurire 24 ore prima della posa dell'autolivellante.

**Nota:**

Il sistema può essere applicato anche su sottofondi non conduttivi quali piastrelle o marmo.

In questi casi occorre indispensabilmente preparare la superficie mediante pallinatura, rasatura ed idoneo reticolo conduttivo.

Segue

# DUROGLASS P 4 CONDUTTIVO

Settore 1

Scheda tecnica 4/2008



continuo

I primer conduttivi non sono adatti per superfici in contropinta di acqua, conseguentemente in questo caso occorre applicare preventivamente DUROGLASS FU BIANCO TIX secondo le modalità indicate nella relativa scheda tecnica.

Trattandosi di un sottofondo non conduttivo è indispensabile eseguire la messa a terra sovrapplicando DUROGLASS AS e predisponendo un idoneo reticolo conduttivo.

## Dati tecnici

|   |   |
|---|---|
| <b>Colore</b>                                   | cartella colori   |
| <b>Peso specifico</b>                           | 1,4 ± 0,03 Kg/l   |
| <b>Rapporto di miscela</b>                      | 100 parti in peso di base<br>24 parti in peso di induritore                                       |
| <b>Viscosità 20°C</b>                           | 2.200 ± 500 mPa.s   |
| <b>Vita utile 22°C</b>                          | 40 minuti   |
| <b>Residuo secco</b>                            | 100%  |
| <b>Consumo</b>                                  | 1 Kg/m <sup>2</sup> /mm (caricato 1:1)  |
| <b>Indurimento a 22°C,<br/>50% U.R.</b>         | - secco al tatto 4-6 ore<br>- pedonabile con cautela 48 ore<br>- completamente indurito 10 giorni |
| <b>Adesione al calcestruzzo<br/>ASTM D 4541</b> | > 3 MPa o rottura cls.  |

## Caratteristiche del prodotto caricato 1:1

|  |  |
|--|--|
| <b>Resistenza a compressione<br/>UNI EN 196-1</b>  | 70 ± 5 MPa   |
| <b>Resistenza a flessione<br/>UNI EN 196-1</b>   | 38 ± 5 MPa   |
| <b>Resistenza all'abrasione<br/>UNI 8298 p.9<sup>a</sup></b>   | mola CS17, 1.000 g<br>1000 giri < 90 mg  |
| <b>Durezza Shore D<br/>ASTM D 2240</b>   | > 85   |
| <b>Resistenza elettrica<br/>superficiale ed<br/>attraverso il rivestimento<br/>UNI 8298 p.10<sup>a</sup></b> | > 10 <sup>4</sup> Ω<br>< 10 <sup>6</sup> Ω   |
| <b>Reazione al fuoco<br/>UNI 9177</b>  | Classe 1   |
| <b>Magazzinaggio</b>   | il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi. |

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.