

## Prodotto

# DUROGLASS P 1/1

cod. 4528 M040  
9000 0000

## RESINA EPOSSIDICA MODIFICATA CON DILUENTE REATTIVO.

## Caratteristiche

- Versatilità di utilizzo in funzione del tipo di induritore usato.
- Elevate caratteristiche meccaniche.
- Viscosità favorevole agli utilizzi previsti.
- Assenza di odore ed emanazioni irritanti.
- Rapidità di indurimento.
- Buona resistenza all'ingiallimento.
- Buona resistenza alla carbonatazione ed assenza di essudazione.
- Applicabile da +10°C a +35°C sul supporto.
- Temperatura di esercizio da -25°C a +60°C (resina non caricata).

## Campo d'impiego

- Preparazione di malte fortemente caricate per rivestimenti resinosi spatolati.
- Rivestimenti resinosi multistrato.
- Rivestimenti resinosi autolivellanti.
- Verniciature antipolvere trasparenti a base acquosa.

## Applicazione

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso e da utilizzare con formulazioni ed accorgimenti a cura dell'applicatore per quanto concerne colorazione ed introduzione di cariche ed additivi.

**Induritore Duroglass P1/1 e P1/1 rapido (cod. 9000 R000):** induritore formulato per la realizzazione di massetti epossidici, rivestimenti resinosi multistrato, rivestimenti resinosi autolivellanti o come primer (per rasature) opportunamente caricato e quarzato, per superfici dove non sia presente umidità di sottofondo.

A temperature inferiori a +15°C ma pur sempre superiori a +10°C utilizzare P1/1 rapido.

### **Induritore Duroglass P1/1M (cod. 4550M)**

: appositamente formulato per malte fortemente caricate e massetti epossidici. Induritore con forte proprietà bagnante.

La finitura delle superfici realizzate con questo induritore, devono prevedere un'azione meccanica di preparazione (es. carteggiatura).

**Induritore Duroglass P1/1 W (cod. 9002 0000 96):** Viene utilizzato in miscela con la resina DUROGLASS P 1/1 in rapporto 1:1 in peso per il primo strato e 1:1,2 in peso per lo strato finale.

Il calcestruzzo di supporto deve essere il più possibile liscio, depolverato, pulito e dimostrare una resistenza allo strappo > 1 MPa.

Trattandosi di un prodotto in emulsione acquosa è ammessa l'applicazione anche su superfici leggermente umide per incompleta stagionatura o per residui di umidità dovuti alle operazioni di pulizia

Il procedimento di lavorazione è il seguente:

- Pesare il quantitativo voluto di INDURITORE DUROGLASS P1/1W.
- Aggiungere la resina DUROGLASS P 1/1 nel rapporto prescelto e miscelare per 3 minuti muovendo tutta la massa sino a perfetta omogeneizzazione.

*Segue*

continuo

- Diluire con il quantitativo voluto di acqua aggiungendola gradualmente.

In tutte le fasi descritte utilizzare un miscelatore meccanico di adatta dimensione ed efficacia.

L'emulsione ottenuta viene stesa a rullo, pennello, spruzzo.

**Strato di fondo impregnante:** (consumo di 60-120 g/m<sup>2</sup>)

1 parte in peso di INDURITORE DUROGLASS P 1/1 W  
 1 parte in peso di resina DUROGLASS P 1/1  
 4 parti in peso di acqua

**Strato di finitura:** (consumo di 150-200 g/m<sup>2</sup>)

1,2 parti in peso di INDURITORE DUROGLASS P 1/1 W  
 1 parte in peso di resina DUROGLASS P 1/1  
 2,2 parti in peso di acqua

L'intervallo di sovrapplicazione fra le varie mani è indicativamente il seguente in base alla temperatura del supporto:

10°C 8-24 ore , 20°C 5-16 ore, 30°C 3-8 ore

Subito dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati con acqua.

**Dati tecnici**
**Duroglass P1/1 e P1/1 rapido (resina + induritore)**

<b>Colore</b>	Trasparente paglierino
<b>Peso specifico</b>	1,08 ± 0,02
<b>Rapporto di miscela di base</b>	100 parti in peso di resina 50 parti in peso di induritore
<b>Viscosità 20°C</b>	650 ± 250 mPa.s
<b>Pot-life 22°C (275 g)</b>	45 minuti
<b>Indurimento a 22°C, 50% U.R.</b>	- secco al tatto 5-6 ore - sovrapplicazione 12 ore - pedonabile con cautela 48 ore - completamente indurito 10 giorni
<b>Resistenza a compressione UNI EN ISO 604</b>	> 75 MPa
<b>Resistenza a flessotrazione UNI EN ISO 178</b>	> 60 MPa
<b>Durezza Shore D ASTM D 2240</b>	> 80
<b>Adesione al calcestruzzo ASTM D 4541</b>	> 3,5 MPa o rottura del cls.
<b>Magazzinaggio</b>	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto.

Segue

continuo

	temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.
--	--

**Duroglass P1/1M (resina + induritore)****Dati tecnici**

<b>Colore</b>	Trasparente paglierino
<b>Peso specifico</b>	1,04 ± 0,02
<b>Rapporto di miscela di base</b>	100 parti in peso di resina 50 parti in peso di induritore
<b>Viscosità 20°C</b>	550 ± 200 mPa.s
<b>Pot-life 22°C (275 g)</b>	43 minuti
<b>Indurimento a 22°C, 50% U.R.</b>	- secco al tatto 5-8 ore - pedonabile con cautela 48 ore - completamente indurito 10 giorni
<b>Resistenza a compressione UNI EN</b>	> 50 MPa
<b>Durezza Shore D ISO 604 ASTM D 2240</b>	> 78
<b>Adesione al calcestruzzo ASTM D 1541</b>	> 3,5 MPa o rottura del cls.
<b>Magazzinaggio</b>	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

**Duroglass P1/1 W (resina + induritore)****Dati tecnici**

<b>Colore</b>	Trasparente paglierino
<b>Peso specifico</b>	1,02 ± 0,02
<b>Rapporto di miscela di base</b>	100 parti in peso di resina da 100 a 120 parti in peso di induritore
<b>Viscosità 20°C</b>	20000 ± 4000 mPa.s (non diluito)
<b>Pot-life 22°</b>	40 minuti
<b>Indurimento a 22°C, 50% U.R.</b>	- completamente indurito 10 giorni
<b>Magazzinaggio</b>	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da