

Prodotto**DUROGLASS P**

cod. 4600 M040 / RAL
9289 0000

RIVESTIMENTO LUCIDO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE IN DISPERSIONE ACQUOSA ED INDURITORE CICLOALIFATICO MODIFICATO CON POLIMERI. IDONEO AL CONTENIMENTO DI ACQUA POTABILE ED AL CONTATTO CON ALIMENTARI SECONDO I D.M. 21/3/73, 2/12/78 e 26/4/93 RISPONDENTE A UNI 11021

Caratteristiche

- Prodotto ecologico che non emette odori o vapori irritanti durante l'applicazione.
- Vita utile rilevabile.
- Buona capacità impregnante del sottofondo.
- Traspirante.
- Idoneo per ambienti alimentari.
- Applicabile sia su pavimentazioni che in verticale per zoccolature e pareti.
- Rapido indurimento.
- Superficie lucida, dura, resistente all'abrasione.
- Ottima resistenza all'acqua, ai detersivi, ai disinfettanti, alle soluzioni diluite acide ed alcaline, ai carburanti e lubrificanti.
- Applicabile da +10°C a +40°C del supporto con umidità relativa dell'aria <70%.
- Temperatura di esercizio da -35°C a +90°C in aria (+40°C in acqua).

Campo d'impiego

- Trattamento a film protettivo ed antiusura per pavimentazioni di cemento nell'industria alimentare ed in generale su superfici soggette a pedonamento intenso e traffico con ruote gommate: magazzini, sale di lavorazione, corridoi, ecc.
- Protezione igienizzabile per zoccolature e pareti nell'industria alimentare.
- Protettivo a basso spessore per il contenimento e convogliamento di acqua potabile, acqua industriale, reflui urbani.
- Finitura lavabile per gallerie stradali.

Applicazione**1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO**

Prodotto a due componenti da miscelare perfettamente per 3 minuti con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri dopo aver versato completamente l'induritore nella confezione della base.

Dopo miscelazione diluire eventualmente il prodotto con acqua mantenendo in agitazione:

- aggiungere dal 15 al 20 % in peso di acqua per la prima mano direttamente su supporti cementizi.
- aggiungere dal 10 al 20% in peso di acqua per le mani di finitura.

2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere asciutte, sane, compatte ed esenti da inquinamento di sostanze estranee con una resistenza superficiale allo strappo > 1,5 MPa. Trattandosi di un rivestimento a basso spessore è opportuno che il sottofondo sia sufficientemente liscio e regolare. La pulizia deve pertanto essere effettuata mediante leggera abrasivazione con mole adatte a produrre un idoneo profilo rugosimetrico

Segue

continuo

In presenza di superfici molto compatte o viceversa assorbenti ed asciutte è opportuno applicare preventivamente una mano di STARCEMENT 5/A diluito 1:1 con acqua con intervallo minimo di 5 ore e massimo di 16 ore e con un consumo attorno a 100 g/m² di prodotto. Trattandosi di un prodotto all'acqua vi è una buona compatibilità con superfici leggermente umide ma non è ammessa la presenza di umidità profonda ed in contropinta.

In questo caso occorre applicare preventivamente una o due mani di DUROGLASS FU BIANCO TIX diluito 5-10% con acqua con un consumo minimo di 500 g/m² per mano.

DUROGLASS P aderisce anche su DUROGLASS FU AUTOLIVELLANTE.

Dovendo eseguire finiture su gesso o stucchi carteggiabili è indispensabile impregnare preventivamente con STARCEMENT 5/A diluito come sopra. Dovendo eseguire finiture di zoccolature e pareti soggette a frequenti lavaggi ed all'azione di liquidi acquosi è opportuno eseguire eventuali rasature esclusivamente con DUROGLASS FU BIANCO TIX non diluito, PLASTOSTAR B 0,1 o PLASTOSTAR B/E.

Su questi trattamenti DUROGLASS P può essere applicato puro o diluito con 5% massimo in peso di acqua.

3) APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P preparato come indicato in 1) può essere applicato a pennello, rullo, spruzzo airless in almeno due mani con un consumo di prodotto puro variabile secondi i casi da 150 a 200 g/m² per mano.

NOTE:

- DUROGLASS P possiede una buona stabilità di colore ma il bianco dà luogo a sensibile ingiallimento nel tempo.
- Per ottenere superfici antisdrucchiolevoli aggiungere alle mani di finitura 8% in peso sul totale del prodotto di PASTA ANTISKYD disperdendola con agitatore elicoidale a basso numero di giri nella base prima di aggiungere l'induritore.
- Per ottenere superfici satinare aggiungere alle mani di finitura 20% in peso sul totale del prodotto di PASTA OPACANTE disperdendola con agitatore elicoidale a basso numero di giri, quindi diluire da 5 al 10 % con acqua.
- L'uniformità delle finiture così preparate dipenderà dall'esattezza dell'introduzione di pasta per ogni confezione.
- Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati accuratamente con acqua.

Dati tecnici

Colore	cartella colori
Peso specifico	1,12 ± 0,05 Kg/l
Rapporto di miscela	100 parti in peso di base 50 parti in peso di induritore
Viscosità 20°C	3000 ± 1000 mPa.s
Vita utile 22°C	40 minuti
Residuo secco	52% in peso, 45% in volume
Consumo teorico	150-200 g/m ² per mano
Spessore teorico	60-80 micron per mano

Segue